

Cassetta con coperchio scorrevole

Macchine stazionarie

Nessuna

Macchine portatili

Fresatrice verticale (Oberfräse)
Trapano a mano
Seghetto alternativo

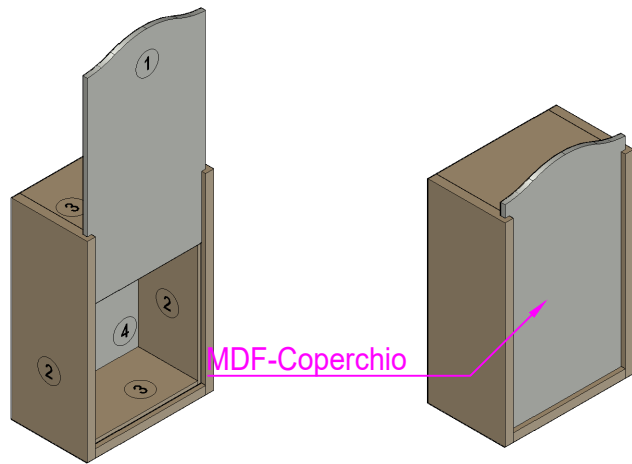
Utensili a mano

Tampone in sughero e carta vetrata

Lavori

Banco	Tracciatura (senza controllo)
Seghetto alternativo	Sgrossare il contorno esterno del coperchio
Fresatrice verticale (Oberfräse)	Fresare il contorno esterno del coperchio con dima. Fresare la scanalatura nei lati e la battuta nel fondo (mostrare le lavorazioni all'esperto)
Banco	Assemblare l'oggetto
Levigatura a mano	Smussare solo i bordi del coperchio

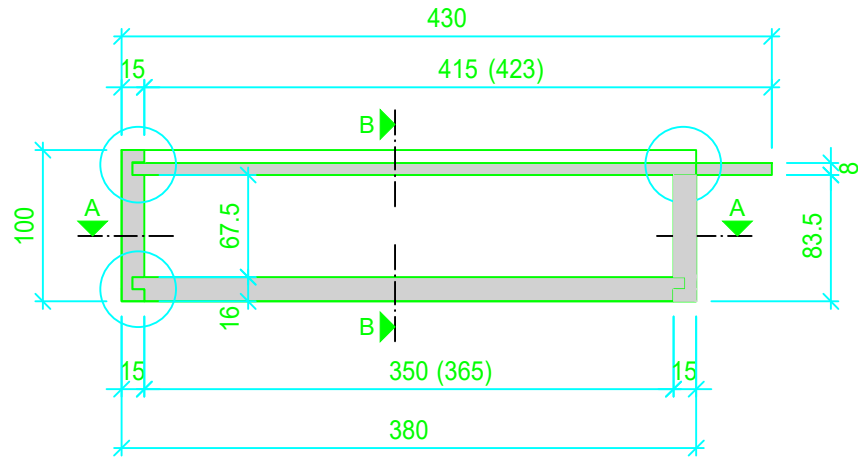
Lista materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Coperchio/Scorrevole	MDF	1	423	235	8
Parte frontale/posteriore	N	2	380	100	15
Parte sinistra	N	1	220	100	15
Parte destra	N	1	220	83.5	15
Fondo	MDF	1	365	235	16
Pezzo di prova	N	1	200	100	15
Pannello di prova	MDF	1	350	230	16
Viti vgsP	8	3.5 x 40			



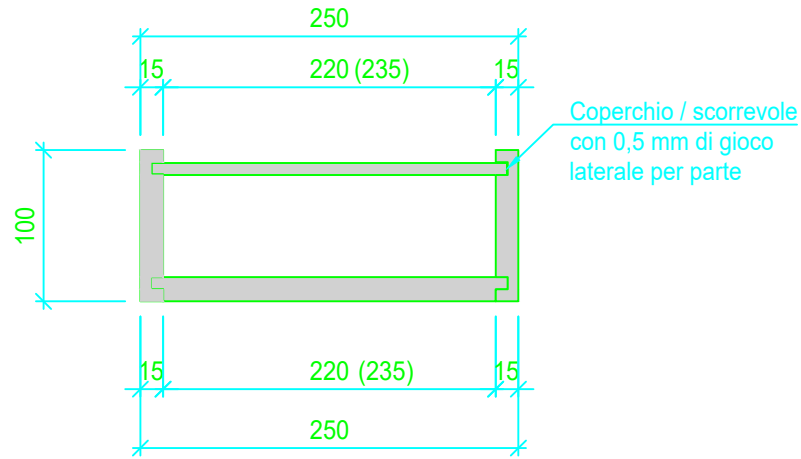
MDF-Coperchio

La dima di fresatura per il pezzo curvo sarà fornita dall'organizzazione d'esame.

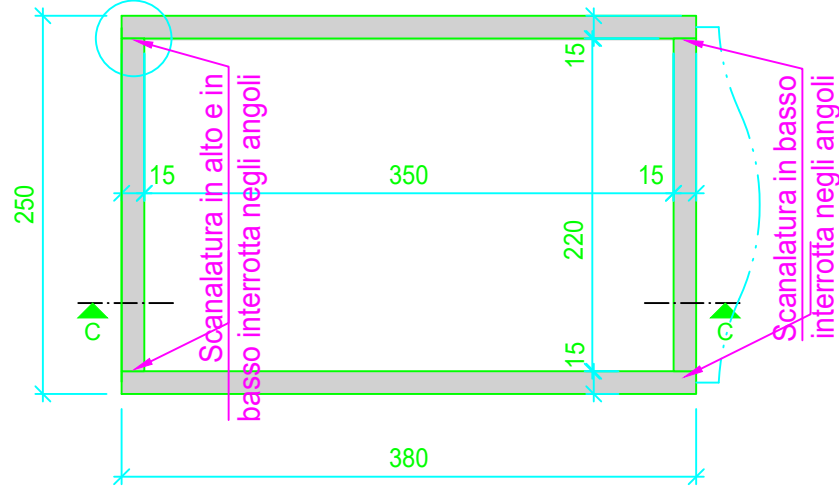
C-C



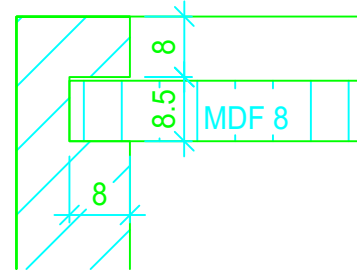
B-B



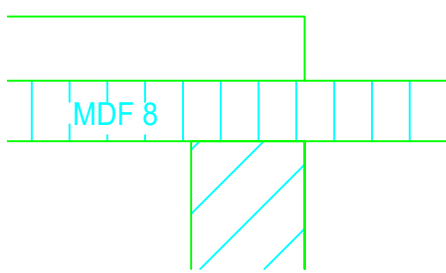
A-A



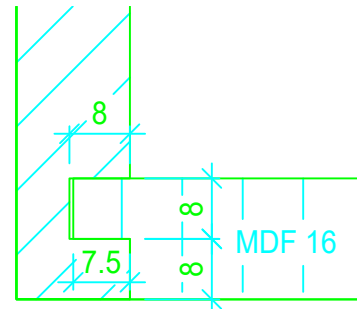
C - C



C - C

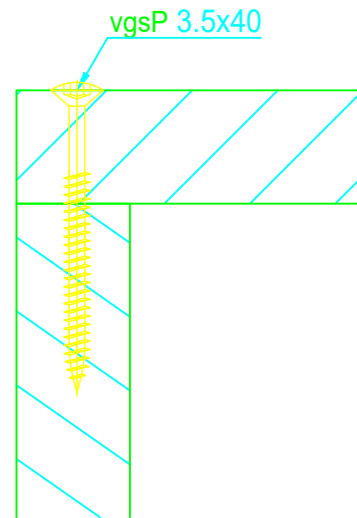


C - C



Nota: Mostrare le lavorazioni all'esperto prima del montaggio.

A - A



Contorno pulito e senza strappi su entrambi i lati

10

Esame Parziale



No. Lavoro:	25_P.10
Scala:	1:5 / 1:1
Dim. piano:	420 x 297 / A3
Data:	03.02.2025
Disegnato:	as