

Pannello con liste di bordura

Macchine stazionarie

Sega circolare B

Macchine portatili

Pantografo a mano B

Sega circolare radiale

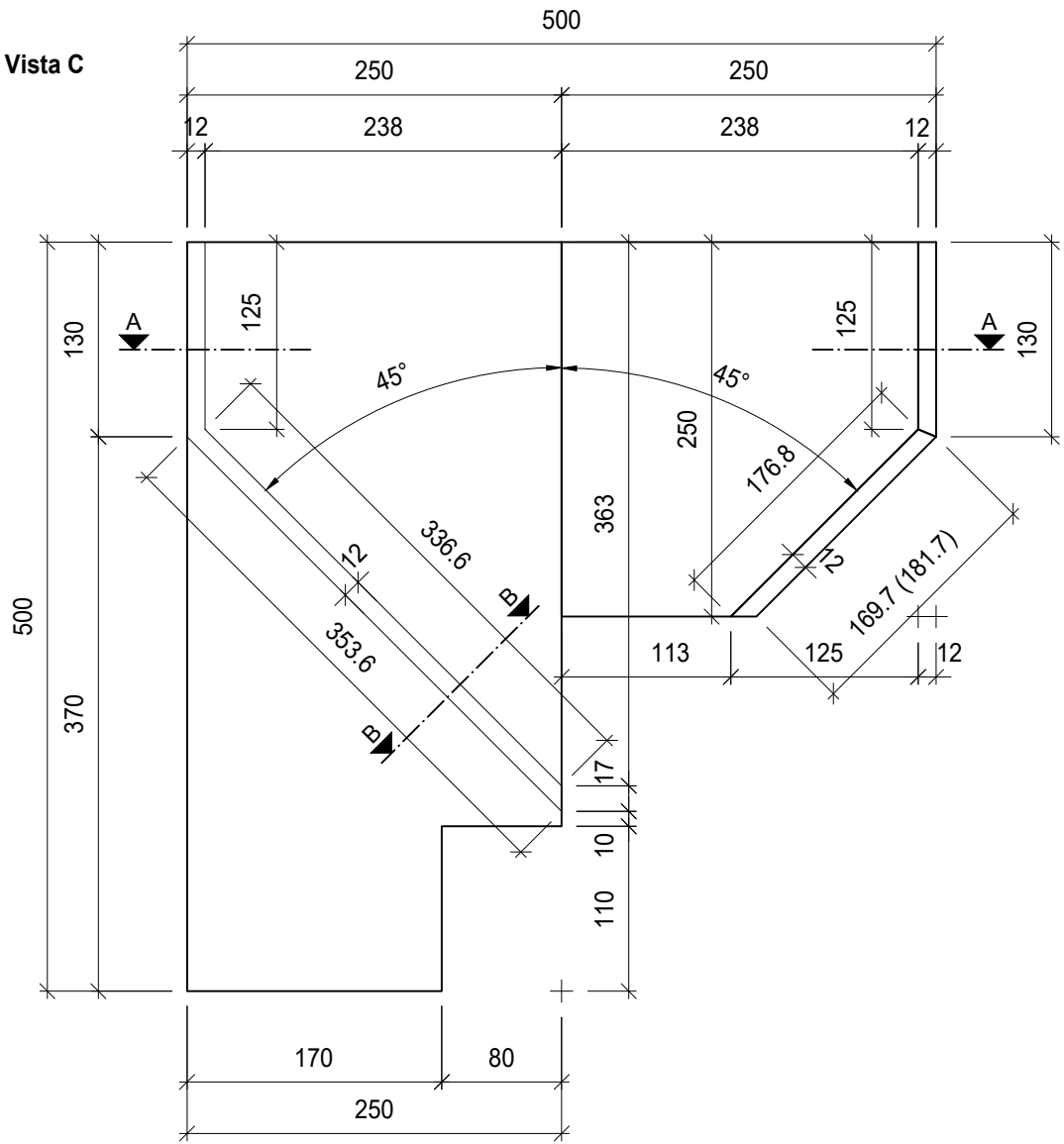
Trapano a mano

Seghetto alternativo

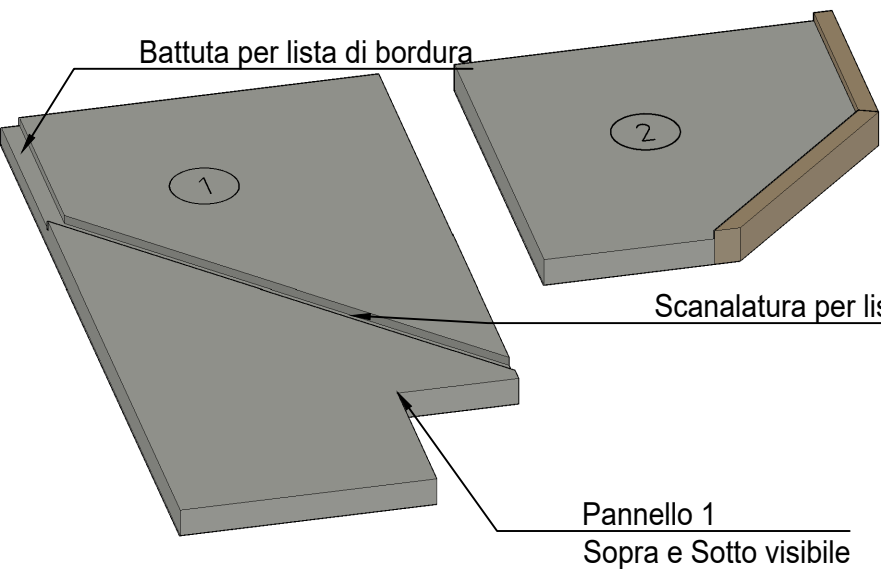
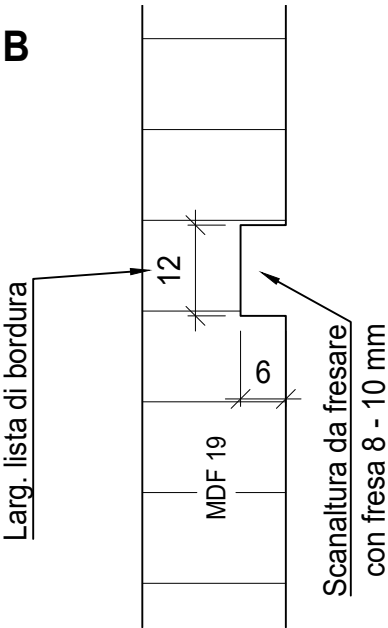
Lavori

Banco	Tracciatura (senza controllo)
Sega circolare	Taglio dei pannelli
	Tagliare l'intaglio
Seghetto alternativo	Rifinire l'intaglio
Pantografo a mano	Battute e Scanalature
Sega circolare radiale	Taglio liste di bordura
Trapano a mano	Forare per le viti
	Avvitare le liste di bordura
Banco	Ev. Rifinire l'intaglio
Levigare a mano	Spigoli, Battute e Scanalature e liste di Bordura
	Pulire e Levigare
	MDF-non levigare la superficie
	Non Incollare

Lista del materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Pannello 1	MDF	1	500	250	19
Pannello 2	MDF	1	250	238	19
Liste di bordura	L	1	380	25	12
Guida	MDF	1	700	120	5-8
Viti v.p.P.		4	3.5 x 30		



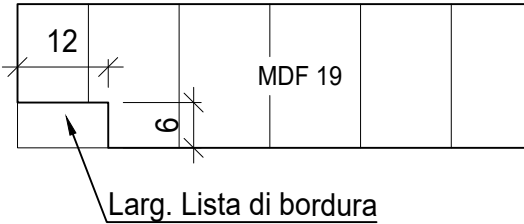
B - B



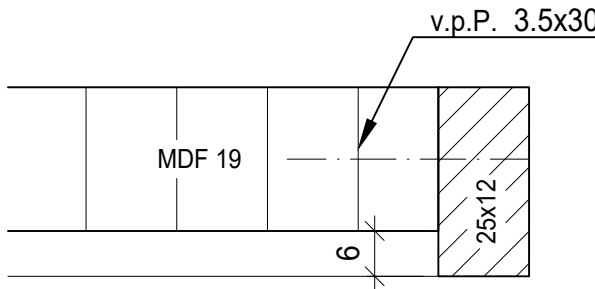
A - A



A - A



A - A



10

Esame Parziale

C:\Users\Silvano\Desktop\ASPMK_VSSM_Section_T1_logo.jpg

No. Lavoro:	20_P10
Scala:	1:5/1:1
Dim. piano:	420 x 297 / A3
Data:	14.01.2020
Disegnato:	as