

Rivestimento in laminato (Costruzione/Finestre)

Macchine stazionarie

Pressa (Secondo informazioni sede d'esame)

Macchine portatili

Fresatrice verticale / Fresatrice verticale per laminato
Anello per fresatrice verticale
Levigatrice

Utensili a mano

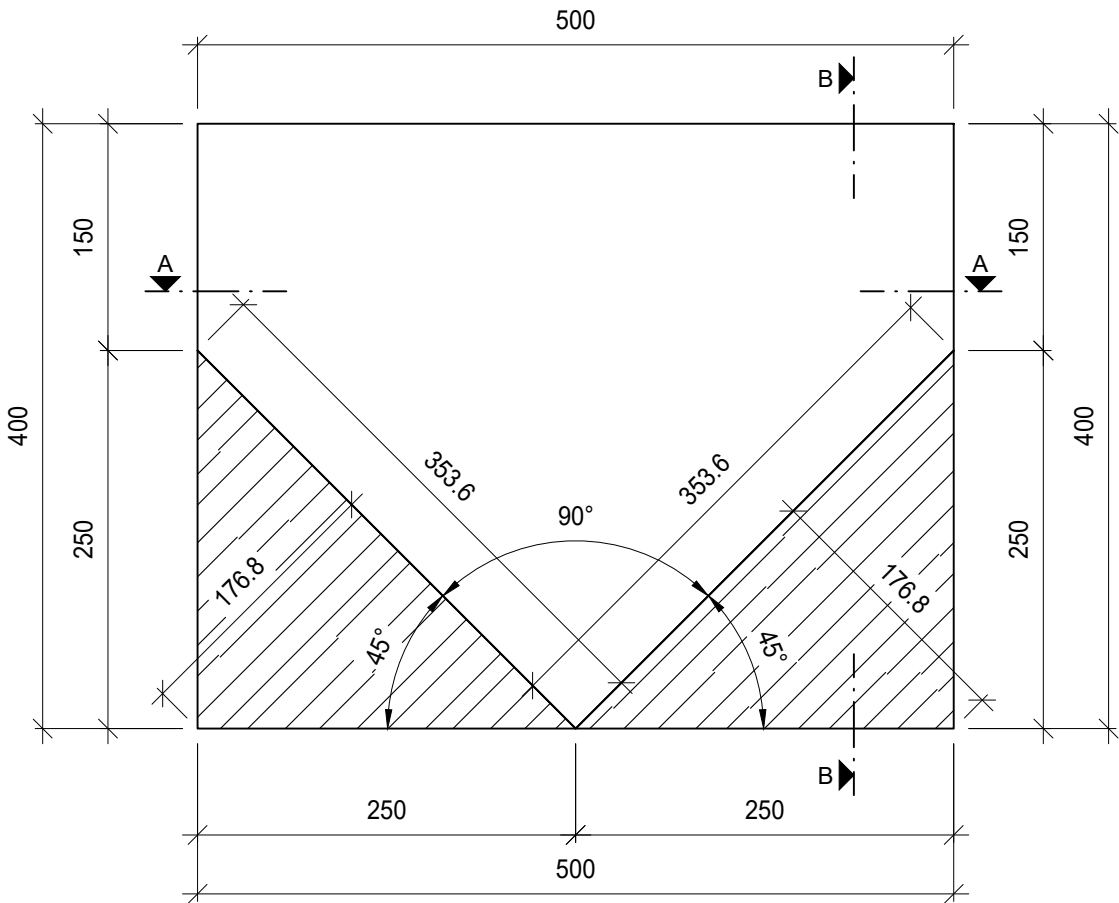
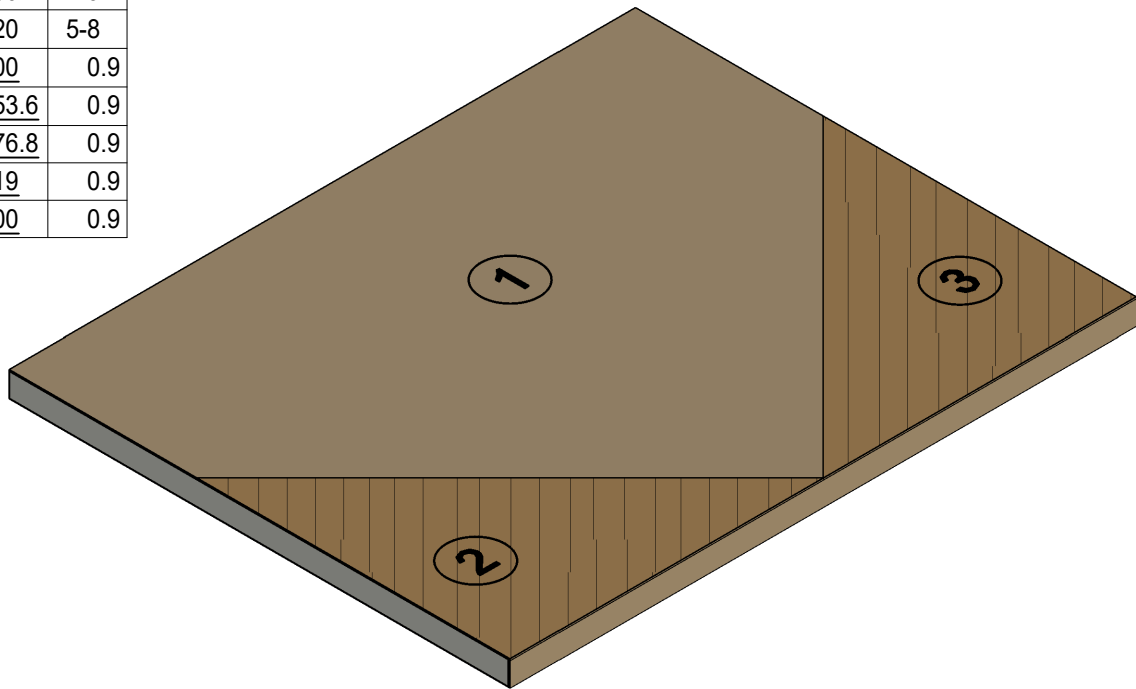
Tampone in sughero per carta vetrata
Colla (Secondo informazioni sede d'esame)
Rullo per pressare (Secondo informazioni sede d'esame)

Lavori

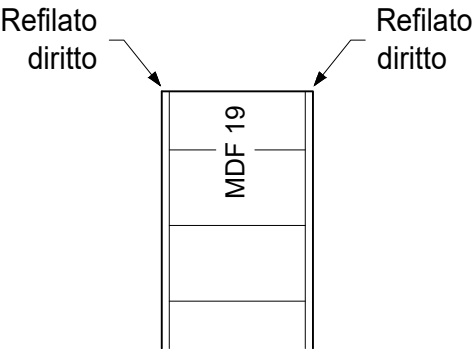
Banco	Incollare il bordo
	Tracciatura (senza controllo)
Fresatrice verticale	Tagliare nel formato il laminato
Banco	Assemblare il laminato
Fresatrice verticale / Fresatrice vert. per laminato	Refilare il laminato sul bordo
Levigatrice a mano	Levigare la superficie (bordo a filo)
Pressa / Banco	Stesura della colla, Pressare
Pantografo a mano	Refilare il laminato
Banco	Rompere gli spigoli, Pulire

Lista materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Pannello	MDF	1	500	399	19
Pannello per fresare	MDF	1	700	300	19
Binario / Lista guida	MDF	1	700	120	5-8
Elemento 1 colore 1	Lam	1	500	400	0.9
Elemento 2 colore 2	Lam	1	176.8	353.6	0.9
Elemento 3 colore 2	Lam	1	353.6	176.8	0.9
Bordo	Lam	1	500	19	0.9
Controplaccaggio	Lam	1	500	400	0.9

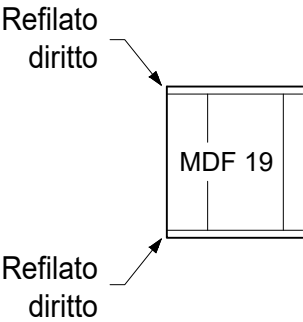
Avviso: le lastre di laminato elemento 2 e elemento 3 devono avere una struttura finto legno, dove mostra una direzione della venatura ben visibile.



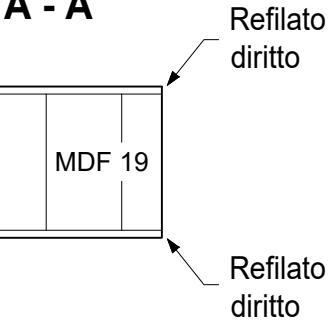
B - B



A - A



A - A



B - B

