



ASFMS CPF Online

in riferimento alle porte esterne
AVCP-System 1 & 3

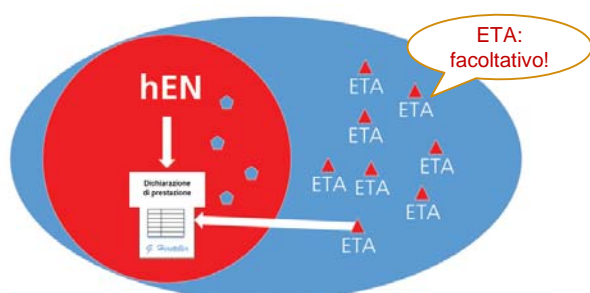
1

Aussentüren gesetzeskonform in Verkehr bringen | 28.04.2022

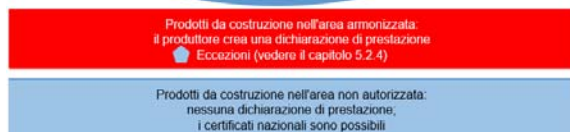
2

Prodotti da costruzione armonizzati

La legge sui prodotti da costruzione obbliga il produttore a redigere una dichiarazione di prestazione per i prodotti da costruzione. ...



- Se il prodotto da costruzione è coperto da una norma armonizzata.
- Oppure è stata rilasciata una valutazione tecnica europea (ETA).
- Dopo la scadenza della fase di coesistenza



➔ Dichiarazione di prestazione

➔ Riconoscimento AICAA

2

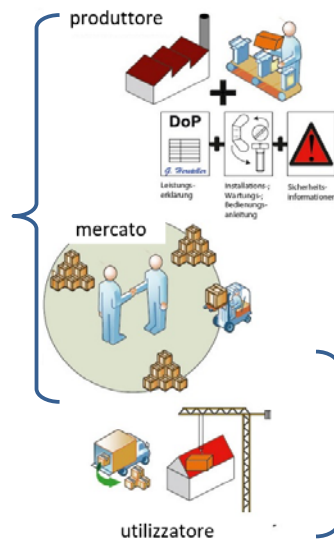
Mettere in circolazione rispetto all'utilizzo

Mettere in circolazione PRODUTTORE

Produrre, vendere,
commerciare

→ Confederazione
(SECO/UFCL)

→ LProdC e OProdC



Utilizzare UTILIZZATORE / PRODUTTORE

posare, utilizzare

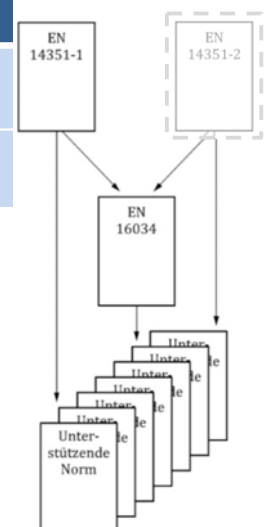
→ Cantoni (AIOT)

→ Prescrizioni AICAA 2015

Norme di prodotto armonizzate

Definizione	Norma	Fase di coesistenza
Finestre e porte esterne	SN EN 14351-1	fino 30.06.2015
Antincendio	SN EN 16034	fino 01.11.2019

- A causa degli accordi bilaterali, la Svizzera è obbligata ad adottare le norme armonizzate.
- EN 14351-1 (europea) diventa SN EN 14351-1 (nazionale)
- La norma 16034 può essere applicata solo in combinazione con la corrispondente norma di prodotto.



Prodotti per l'edilizia interessati

Definizione	Norma	AVCP-System	Fase di coesistenza
Finestre e porte esterne	SN EN 14351-1	3	fino 30.06.2015
Porte esterne in via di fuga	SN EN 14351-1	1	fino 30.06.2015
Finestre e porte esterne con requisiti di tenuta al fuoco e/o al fumo	SN EN 16034 SN EN 14351-1	1	fino 01.11.2019

- Le finestre e le porte esterne che rientrano nella norma SN EN 14351-1 devono essere immesse sul mercato con una dichiarazione di prestazione a partire da luglio 2015.
- Le porte esterne tagliafuoco e le porte esterne con proprietà di fuga e antipanico che rientrano nella SN EN 16034 devono essere immesse sul mercato con una dichiarazione di prestazione dal 01 novembre 2019.

Compiti dei sistemi 1 & 3

Compiti	1+	1	2+	3	4
Controllo di produzione in fabbrica (CPF)	H	H	H	H	H
Test da parte del produttore di campioni prelevati in fabbrica secondo il piano di verifica	H	H	H		
Valutazione delle prestazioni del prodotto in base a esami, calcoli, tabelle	NB	NB	H	NB	H
Ispezione iniziale dell'azienda e del CPF	NB	NB	NB		
Monitoraggio continuo del CPF	NB	NB	NB		
Esami casuali dei campioni da parte del centro di verifica prima di immetterli sul mercato	NB				

AVCP-System

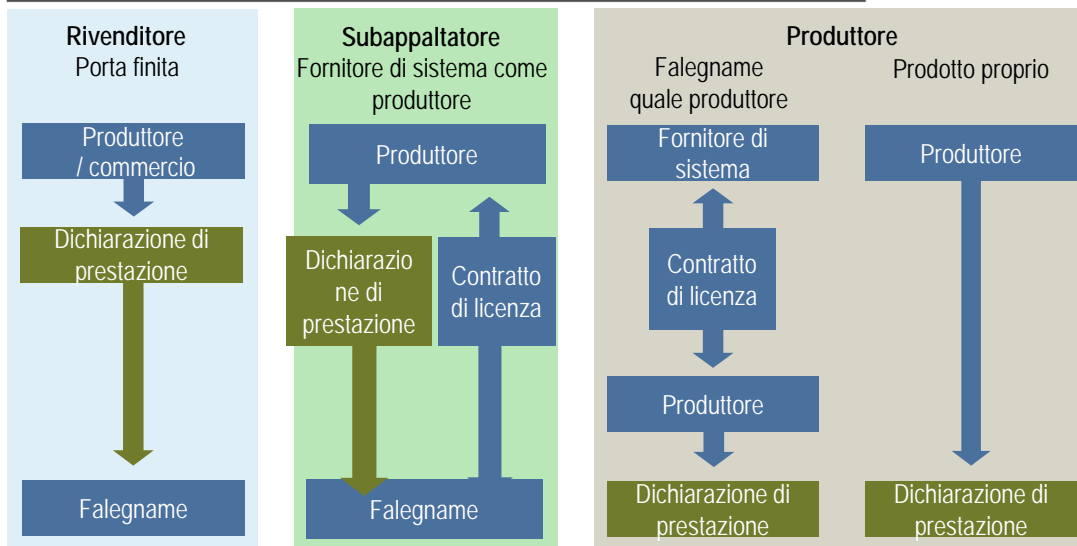
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione

- La classificazione si basa sulla classe di pericolo
- Definito nella rispettiva norma di prodotto nell'appendice ZA

H: Produttore

NB: Organismo di certificazione del prodotto notificato (es.: SIPIZ AG)

Modi per la dichiarazione di prestazione

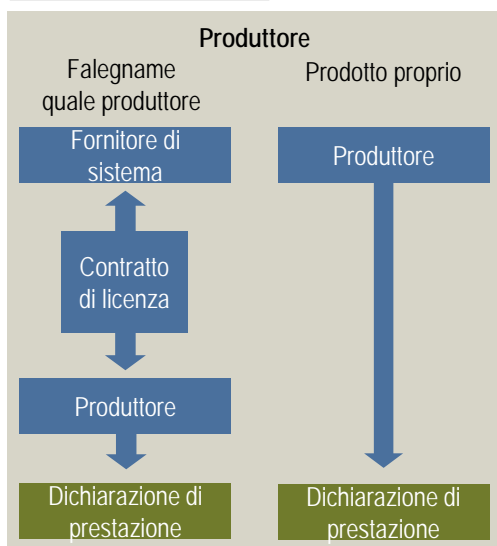


Rivenditore



- Acquisto di prodotti da costruzione finiti che vengono poi montati in cantiere
- Il venditore rimane il produttore del prodotto da costruzione
- **Nessuna attività a valore aggiunto in azienda**
- **Nessun CPF richiesto**
- **La dichiarazione di prestazione è fornita dal produttore/venditore (produttore della porta o rivenditore).**

Produttore





- Sviluppo dei propri prodotti
 - Utilizzo di sistemi di licenza
- **Attività a valore aggiunto in azienda**
- **CPF richiesto**
- **Il produttore crea personalmente la dichiarazione di prestazione.**

CPF per produttore

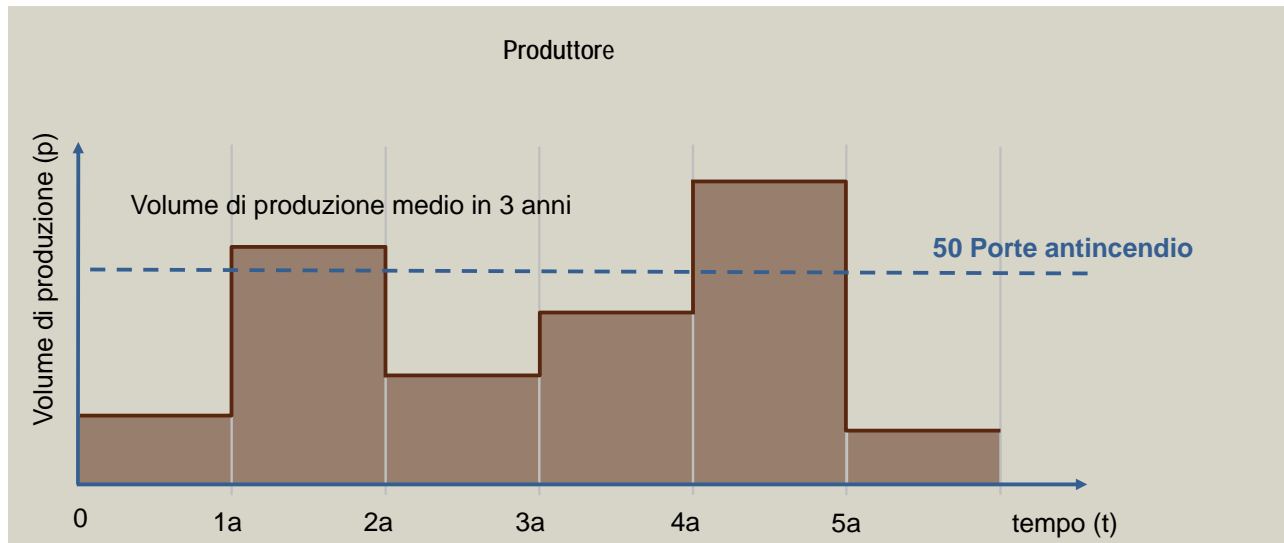
Produttore

Categoria	Volume di produzione / anno	Prima ispezione	Monitoraggio continuo
A	Meno di 50 porte antincendio/anno	Autodichiarazione	Autodichiarazione
B	Tra 50 e 250 porte antincendio/anno	Ispezione in loco	Autodichiarazione
C	Oltre 250 porte antincendio/anno	Ispezione in loco	Ispezione in loco



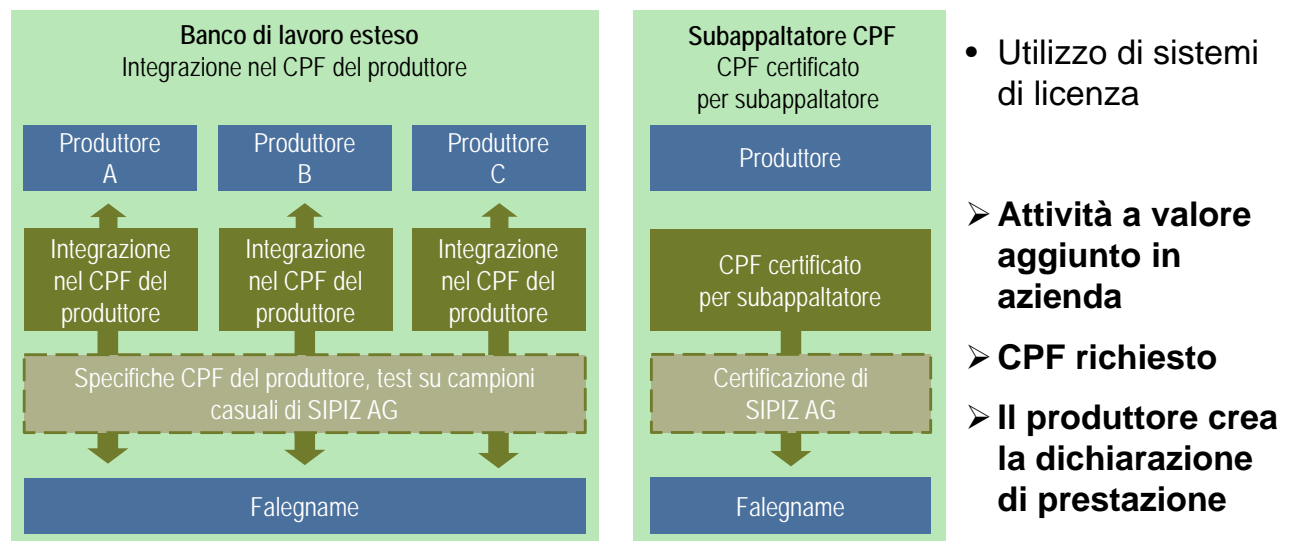


CPF per produttore



11


CPF per subappaltatore



12

Procedura per il CPF

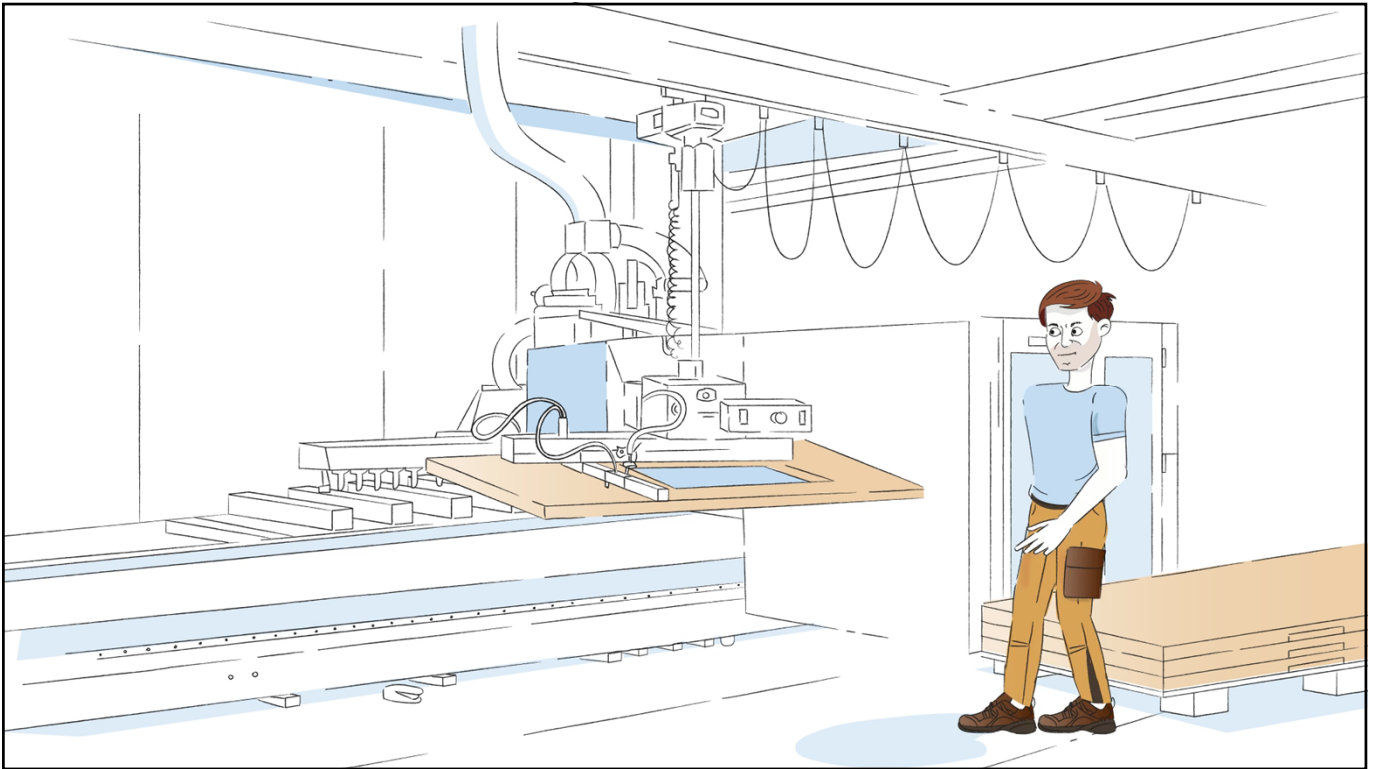
Il produttore deve garantire con il controllo della propria in fabbrica (CPF) che le prestazioni dichiarate (resistenza al fuoco / capacità di rilascio / valore U ...) dei prodotti da costruzione siano raggiunte nel lungo termine.

- | | | |
|----|--------------------------|--|
| 1. | Stabilire il tipo di CPF | ➤ Subappaltatore (banco di lavoro esteso), produttore |
| 2. | Redigere il manuale CPF | ➤ CPF ASFMS Online o altro modello |
| 3. | Implementare il CPF | ➤ Adattarlo all'azienda ed implementarlo |
| 4. | Certificare il CPF | ➤ Se necessario  SIPIZ SCHWEIZERISCHES INSTITUT FÜR PRÜFUNG INSPEKTION ZERTIFIZIERUNG |

Contenuto del CPF

Documentazione del processo di fabbricazione

- Organizzazione e responsabilità
- Formazione dei dipendenti interessati in relazione al prodotto e al CPF
- Manutenzione e riparazione dell'infrastruttura
- Ispezione delle materie prime in entrata
- Controllo della produzione del prodotto
- Tracciabilità ed etichettatura dei prodotti
- Gestione dell'imballaggio e dello stoccaggio
- Gestione dei prodotti difettosi e misure correttive



15

ASFMS CPF Online



16

Seminario di un giorno CPF Online



Guida pratica per la creazione del proprio CPF

- 16. Novembre 2022, Gossau SG
- 07. Dicembre 2022, Bürgenstock NW con traduzione simultanea a partire da 4 partecipanti
- Nel 2023 sono previsti ulteriori corsi nelle regioni di Zurigo, Grigioni, Basilea e Berna
- Tutte le informazioni sotto www.vssm.ch/wpk

Höhere Fachschule
BÜRGENSTOCK

SIPIZ

VSSM | Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

VSSM | Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Der Schreiner
Ihr Macher
schreiner.ch

17

Tasse annuali per gli utenti

Norma EN	Variante	Nome	lingua	Prezzo CHF	Descrizione
<input type="checkbox"/> EN 14351-1	CH-Produttore, Autodichiarazione (cat. 1)	Finestre e porte – Norma del prodotto...	tedesco	290	①
<input type="checkbox"/> EN 14351-1	CH-Subappaltatore	Finestre e porte – Norma del prodotto...	tedesco	370	①
<input type="checkbox"/> EN 14351-1	Produttore	Finestre e porte – Norma del prodotto...	tedesco	580	①
<input type="checkbox"/> EN 14351-finestre	Estensione	Documentazione specifica al prodotto...	tedesco	150	①
<input type="checkbox"/> EN 16034	Norma supplementare, caratteristiche di protezione dal fuoco e dal fumo	Porte, portoni e finestre – Prod...	tedesco	100	①

* 20% di ribasso per associati ASFMS

VSSM | Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Der Schreiner
Ihr Macher
schreiner.ch

18

Prospettiva porte interne

Ausstüren gesetzeskonform in Verkehr bringen | 28.04.2022

19

Definizione	Norma	AVCP-System	Fase di coesistenza
Finestre e porte esterne	SN EN 14351-1	3	fino 30.06.2015
Porte esterne in vie di fuga	SN EN 14351-1	1	fino 30.06.2015
Finestre e porte esterne con requisiti di tenuta al fuoco e/o al fumo	SN EN 16034 SN EN 14351-1	1	fino 01.11.2019
Porte interne solo come collegamento	SN EN 14351-2	4	Non ancora armonizzato
Porte interne per usi speciali con esigenze particolari (acustiche, climatiche, ecc.)	SN EN 14351-2	3	Non ancora armonizzato
Porte interne in via di fuga	SN EN 14351-2	1	Non ancora armonizzato
Porte interne con requisiti di tenuta al fuoco e/o al fumo	SN EN 16034 SN EN 14351-2	1	Non ancora armonizzato

